



ИИТЕХНО

ТЮНИНГ ТРАНСМИССИИ

ПОНИЖАЮЩИЙ КОМПЛЕКТ 2.8 И 3.3

в раздаточную коробку
УАЗ 469



ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

- ❗ **ВНИМАНИЕ:** Автомобиль является сложным техническим объектом повышенной опасности. Рекомендуем установку запчастей производить в специализированном автосервисе, имеющем сертификат соответствия СТО на проведение следующих работ по ОКУН: (017100) техническое обслуживание легковых автомобилей; (017200) ремонт легковых автомобилей.
- ❗ **ВНИМАНИЕ:** В случае самостоятельной установки внимательно изучите данную инструкцию, руководство по ремонту и обслуживанию автомобиля вашей марки и модели, убедитесь в наличии у вас необходимой квалификации и всех необходимых инструментов, материалов и специальных приспособлений.
- ❗ Данная инструкция отражает только моменты, связанные с установкой понижающего комплекта 2.8 и 3.26 в раздаточную коробку Понижающий комплект 2.8 и 3.26 в раздаточную коробку УАЗ 469 и используется совместно с руководством по ремонту и обслуживанию автомобиля вашей марки и модели (далее по тексту – Руководство). Перед началом работ убедитесь, что комплектность продукта соответствует заявленному перечню.
- ❗ **ВНИМАНИЕ:** В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей эксплуатационные характеристики, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящей инструкции.

Элементы понижающего комплекта:

- 1- Шестерня включения переднего моста - 1 шт.
- 2- Вал промежуточный - 1 шт.
- 3- Шестерня ведущая (шестерня включения прямой и понижающей передач) - 1 шт.
- 4- Шток вилки включения прямой и понижающей передач - 1 шт.
- 5- Кольцо стопорное подшипника промежуточного вала - 1 шт.

Инструменты:

- Стандартный набор слесарного инструмента.
- Резервуар для масла.
- Съёмник подшипников шарнирный двухлапый или съёмник сепараторного типа.
- УШМ с диаметром круга до 125 мм.
- Лампа паяльная или газовая горелка.
- Аппарат сварочный.

Материалы:

- Фиксатор резьбовых соединений (например, Loctite №272 или аналог).
- Электроды для сварки чугуна марки ЦЧ-4.
- Герметик-прокладка, либо паронитовая прокладка картера раздаточной коробки.
- Ткань асбестовая.
- Керосин или мел.



Общий вид раздаточной коробки

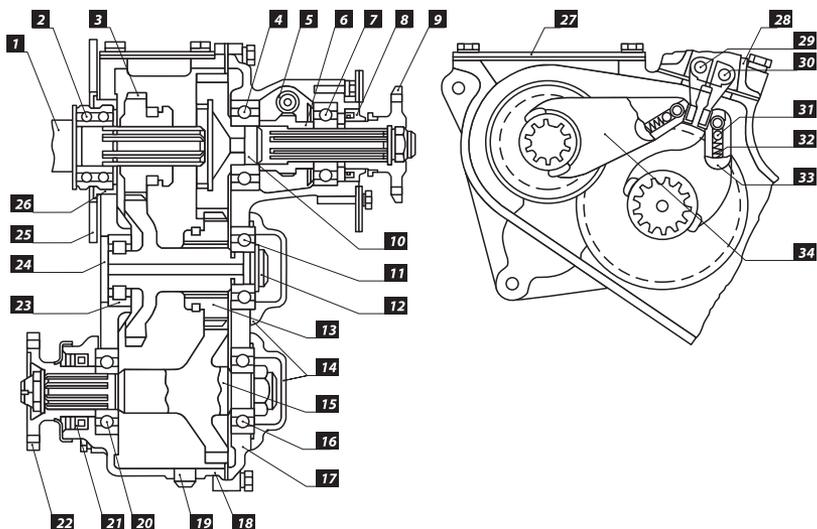


Рис. 1

1- ведущий вал (вторичный вал коробки передач);
2- подшипник ведущего вала (вторичного вала коробки передач);
3- шестерня ведущая (шестерня включения прямой и понижающей передач);
4, 7- подшипники вала привода заднего моста;
5- шестерня ведомая спидометра;
6- шестерня ведущая спидометра;
8, 21- манжеты;
9, 22- фланцы;
10- вал привода заднего моста;
11- передний подшипник промежуточного вала;
12- промежуточный вал;
13- шестерня включения переднего моста;
14- крышки подшипников;
15- вал привода переднего моста;
16, 20- подшипники вала привода переднего моста;

17- крышка картера;
18- картер;
19- пробка сливного отверстия;
23- подшипник промежуточного вала;
24- заглушка;
25- пластина подвески;
26- стакан упорный подшипника;
27- крышка люка;
28- крышка механизма переключения;
29- шток вилки включения прямой и понижающей передач;
30- шток вилки включения переднего моста;
31- шарик фиксатора;
32- пружина фиксатора;
33- вилка включения переднего моста;
34- вилка включения прямой и понижающей передач.



ЭТАП 1. Снятие и разборка раздаточной коробки.

❗ **ВНИМАНИЕ:** Перед снятием Раздаточной коробки (в дальнейшем РК) с автомобиля слейте масло, открутив гайку [19] (Рис. 1). Объем масла в РК – 0,8 л.

1. Открутите крепление переднего и заднего карданов к фланцам [9], [22] (Рис. 1).
2. Округите болты и гайки, которые крепят РК к Коробке Переключения Передат (КПП).
3. Отсоедините РК от КПП и аккуратно положите на верстак (вес РК с тормозным щитом 43 кг).

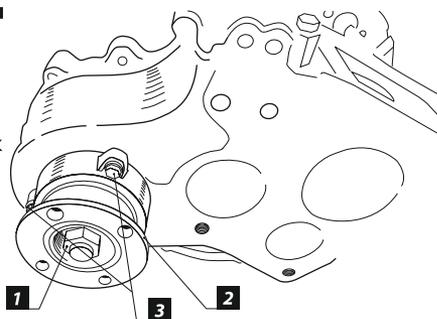


Рис. 2

❗ **ВНИМАНИЕ:** Данную операцию советуем выполнять с помощником, даже если производите снятие РК с машины без снятия моноблока (РК+КПП).

4. Раскерните и открутите гайку крепления фланца переднего моста [1] (Рис. 2), снимите фланец привода переднего моста [2] и, открутив 3 болта М8 [3], снимите крышку вала привода переднего моста.
5. Открутите 4 болта крепления крышки люка [4] (Рис. 3).
6. Снимите механизм переключения, открутив 4 болта [5].
7. Открутив по 3 болта М8, снимите крышки подшипников [6].

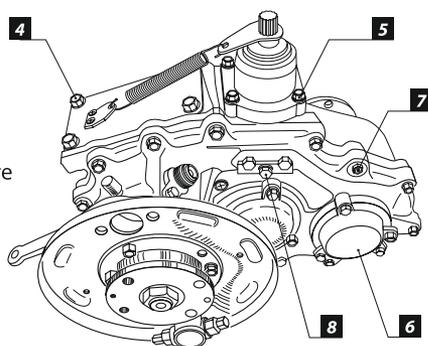


Рис. 3

8. Открутите болты крепления по контуру крышки картера [7] и разъедините корпус картера и крышку.
9. Открутите болт крепления пластины штоков переключения [8].
10. Выберите заглушки штоков [11], которые стоят со стороны КПП (Рис. 4).
11. Выбивать подшипник [9] с заглушкой [10] следует лёгким постукиванием медной выколотки в направлении фланца переднего моста.

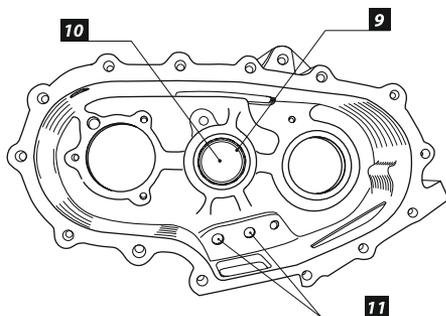


Рис. 4



ЭТАП 2. Доработка картера РК, штоков и вилок включения.

1. Вымойте картер РК соляной кислотой.
2. Доработайте картер согласно **Рис.5** (только для картеров старого образца).
3. Если картер нового образца (с приливом на участке у промвала), то потребуется доработать прилив (снять 2 мм **универсальной шлифовальной машинкой** (УШМ, см. раздел **Инструменты**) согласно **Рис. 6**.
4. Приварите заплатку на картер.

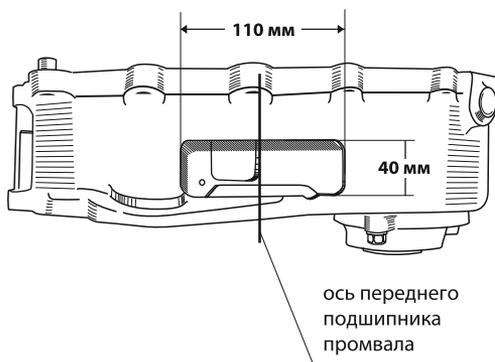


Рис. 5

Порядок сварки заплатки к чугунному корпусу:

4.1. Прихватите заплатку к корпусу в нескольких местах. Использовать электроды по чугуну ЦЧ-4 (см. раздел **Материалы**).

4.2. Прогрейте место сварки до 400 градусов (температура обугливания лучины при прикосновении), используя паяльную лампу, либо газовую горелку (см. раздел **Инструменты**).

4.3. Приварите заплатку к корпусу (см. раздел **Инструменты**) как показано на **Рис. 7**.

4.4. Оберните корпус в асбестовую ткань (см. раздел **Материалы**) для предотвращения интенсивного охлаждения, которое влечет возникновение трещин в околошовной зоне.

4.5. Проверьте сварной шов на герметичность, используя для этого средства визуального контроля сварных швов (керосин и мел).

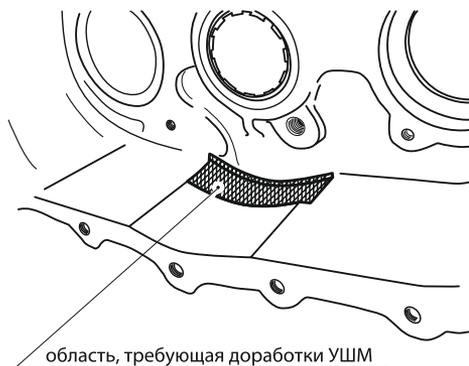
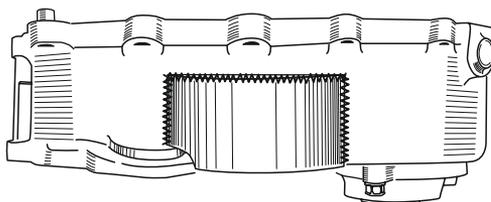


Рис. 6



ММММ - сварной шов

Рис. 7



ЭТАП 2. Доработка картера РК, штоков и вилок включения.

5. Доработайте вилки включения переднего моста и прямой-пониженной передач (**Рис. 8, а**).

Доработайте шток вилки переднего моста (**Рис. 8, б, выделено серым**). Зазор между провалом и штоком должен быть в районе 2-3 мм.

6. Проверьте включение всех режимов РК, вилки не должны касаться провала.
7. Выставьте 100% зацеп шестерён при включенной пониженной передаче.

Для этого:

а. извлеките заводской шток вилки включения прямой и пониженной передачи и замените его на шток из комплекта [4], предварительно сделав заходную фаску в отверстии под шток в картере РК любыми подручными инструментами (напильник, наждачная бумага).

- ❗ **ВНИМАНИЕ: Обязательно проверьте, что вилка не упирается в корпус при включенной пониженной передаче.**

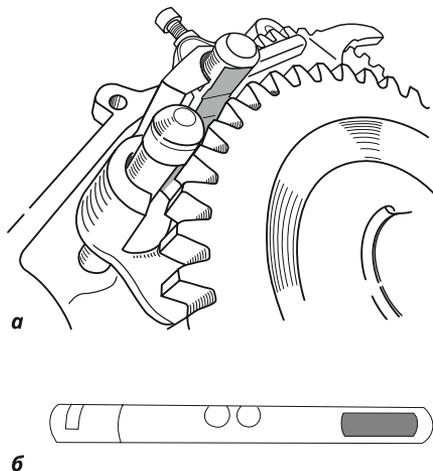


Рис. 8

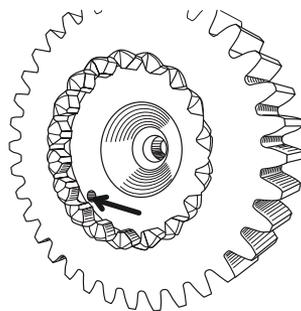


Рис. 9



ЭТАП 3.

Установка однорычажного механизма переключения
с блокировкой пониженной передачи.

1. Для установки однорычажного механизма:

- а.** установить направляющие штифты (Рис. 10 обведены) в вилки переключения РК (диаметр штифтов 4 мм, высота надвилкой должна составлять 4–5 мм);
- б.** в вилках переключения просверлите отверстия согласно Рис. 11.

2. Проверьте включение пониженной передачи и убедитесь в том, что вилка не упирается в корпус РК. При касании доработайте торец вилки УШМ.

3. Проверьте величину **S** (Рис. 12). Она должна составлять минимум 4 мм (если меньше, то доработайте торец вилки [1]).

4. Приобретите механизм переключения РК с каталожным номером 3163-00-1803010-00. При покупке убедитесь, что сам рычаг имеет конфигурацию согласно Рис. 13. Если до установки стоял однорычажный механизм старого образца, то возможно заменить рычаг переключения передач РК 3160-1803070 выпуска не ранее сентября 2009 г. со специальной проточкой на нижнем конце рычага.

❗ **ВАЖНО:** Рекомендуем купить рычаг в магазине, т.к. использование рычага, который был установлен в автомобиле ранее, после проведенной доработки приведет к потере термообработки нижнего конца рычага.

❗ **ВАЖНО:** При невозможности покупки отдельного рычага можно купить механизм в сборе, где уже установлен модифицированный рычаг.

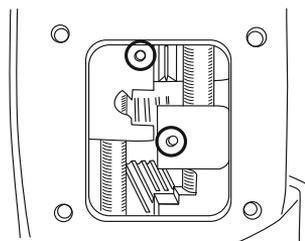


Рис. 10

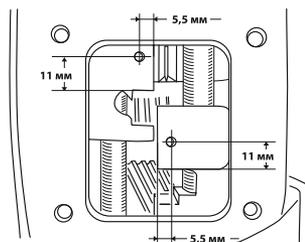


Рис. 11

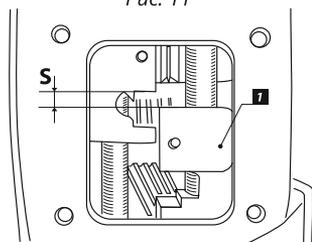


Рис. 12

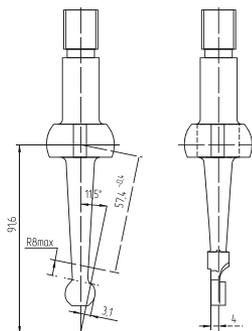


Рис. 13



ЭТАП 3. Установка однорычажного механизма переключения с блокировкой пониженной передачи.

5. Кронштейн оттяжной пружины [2] приварите или закрепите болтами к крышке люка [1] установки механизма, как показано на **Рис. 14**.

6. Произведите сборку механизма РК в соответствии с **Рис. 15**.

❗ **ВАЖНО:** В качестве оттяжной пружины необходимо использовать пружину 3163-1803082 или подобрать пружину из проволоки $\varnothing 1,6$ мм с числом витков 18-19 и длиной по зацепам 62 мм. В случае применения другой пружины с близкими параметрами координаты приварки кронштейна оттяжной пружины к крышке люка необходимо изменить в соответствии с длиной пружины (хорошо подходит оттяжная пружина педали сцепления 31512). После перехода на однорычажный механизм потребуется покупка рычага РК-3159-00-1803072-50.

Схема переключения режимов раздаточной коробки представлена на **Рис. 16**.

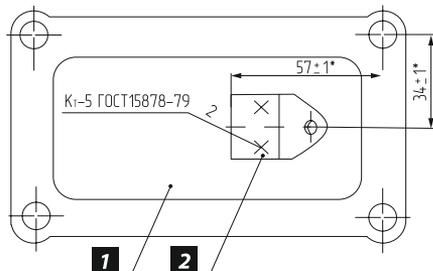


Рис. 14

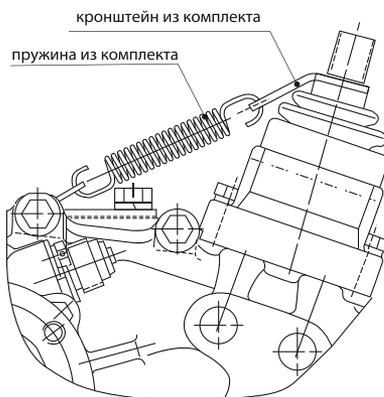


Рис. 15

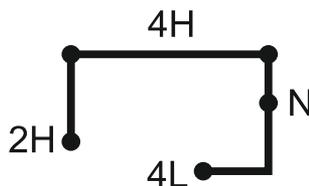


Рис. 16



ЭТАП 4. Эксплуатация.

При «выбивании» пониженной передачи запрещена эксплуатация автомобиля до устранения причины «выбивания».



U-TC-28-O
U-TC-33-O



www.izh-techno.ru
8-800-700-27-10



(90).00.22.067.000M